

ICE

LA SCELTA OTTIMALE PER GLI IMPIANTI DI REFRIGERAZIONE E CONDIZIONAMENTO.

TUBO RAME ICE

Fabbricato secondo le più moderne tecnologie presenti oggi sul mercato mondiale, nel rispetto della normativa europea EN 12735-1, è frutto di studi e prove scientifiche che garantiscono la massima compatibilità con i liquidi refrigeranti di ultima generazione.

EN 12735-1: Rame e leghe di rame - Tubi di rame tondi senza saldatura per condizionamento e refrigerazione - Tubi per sistemi di tubazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Legg - Rif. EN 1976	Cu-DHP CW024A (Cu = 99,90% min. - P = 0,015 ÷ 0,040%)		
Stato fisico secondo EN 12735-1	Ricotto R220	Semiduro R250	Duro R290
Carico unitario a rottura - R min.	220 N/mm ²	250 N/mm ²	290 N/mm ²
Allungamento percentuale - A min.	40%	20% o 30%	3%
Carbonio totale	C ≤ 0,20 mg/dm ² , inferiore a quanto previsto dalla norma EN 12735-1		
Superficie interna	lucida		
Marcatura sul tubo ¹	SILMET EN 12735-1 Cu 99.9 Ø X sp. anno trimestre III ² ICE		
Dimensioni e tolleranze ¹	Secondo la norma EN 12735-1		
Rugosità della superficie interna	RA - 1/10 di micron		
Coefficiente di dilatazione termica lineare	0,00168 mm/m °C		
Conduttività termica a 20°C	364 W/m · K		

¹ Prodotti con marcature, tolleranze dimensionali e lunghezze diverse possono essere approntati su specifica richiesta del Cliente

² il simbolo III è presente unicamente allo stato fisico semiduro



TABELLA DELLE DIMENSIONI

diametro esterno nominale <i>d</i>			spessore nominale <i>e</i> mm						
serie metrica		serie imperiale							
mm	mm	in	0,8	1	1,25	1,5	1,65	2	2,5
	3,18	1/8	•						
	3,97	5/32	•	•					
	4,76	3/16	•						
6			— •	•					
	6,35	1/4	•	•					
	7,94	5/16	•	•					
8			— •	•					
	9,52	3/8	•	•					
10			— •	— •					
12				— •					
	12,7	1/2	•	— •					
15				— •					
	15,87	5/8		— •					
18				— •					
	19,05	3/4		•	—				
22				— •					
	22,22	7/8		•	—				
	25,4	1		—					
28						—			
	28,57	1 1/8		—	—				
	34,92	1 3/8			—				
35						—			
	41,27	1 5/8			—				
42						—			
	53,97	2 1/8			—		—		
54								—	
64								—	
	66,67	2 5/8			—		—	—	
76,1								—	
	79,37	3 1/8					—		—
	88,9	3 1/2						—	
	92,07	3 5/8					—		—
	104,77	4 1/8					—		—
108									—
133									—
—	lunghezze dritte								
•	rotoli								

DIMENSIONI STANDARD - SPESSORE 0,80 MM - ROTOLI

diametro		spessore	contenuto d'acqua/m	pressione di scoppio	pressione di esercizio
mm	in	mm	l/m	MPa	MPa
6	-	0,8	0,0152	59,84	14,96
6,35	1/4	0,8	0,0177	56,54	14,14
7,94	5/16	0,8	0,0316	45,22	11,3
8		0,8	0,0322	44,88	11,22
9,52	3/8	0,8	0,0493	37,71	9,43
10		0,8	0,0554	35,9	8,98
12		0,8	0,0849	29,92	7,48
12,7	1/2	0,8	0,0968	28,27	7,07

DIMENSIONI STANDARD - SPESSORE 1,00 MM - ROTOLI

diametro		spessore	contenuto d'acqua/m	pressione di scoppio	pressione di esercizio
mm	in	mm	l/m	MPa	MPa
6	-	1	0,0126	74,80	18,70
6,35	1/4	1	0,0149	70,68	17,67
7,94	5/16	1	0,0277	56,52	14,13
8		1	0,0283	56,10	14,03
9,52	3/8	1	0,0444	47,14	11,79
10		1	0,0503	44,88	11,22
12		1	0,0785	37,40	9,35
12,7	1/2	1	0,0899	35,34	8,83
15		1	0,1327	29,92	7,48
15,87	5/8	1	0,1511	28,28	7,07
18		1	0,2011	24,93	6,23
19,05	3/4	1	0,2286	23,55	5,89
22	-	1	0,3142	20,40	5,10
22,22	-	1	0,3211	20,20	5,05

PALLETTIZZAZIONE

diametro		spessore	rotoli per pallet	metratura pallet	peso lordo indicativo
mm	in	mm	n	m	kg
6	-	0,8	44	2.200	274
6,35	1/4	0,8	44	2.200	300
7,94	5/16	0,8	36	1.800	333
8		0,8	36	1.800	304
9,52	3/8	0,8	28	1.400	298
10		0,8	28	1.400	302
12		0,8	22	1.100	289
12,7	1/2	0,8	20	1.000	287
6	-	1	44	2.200	339
6,35	1/4	1	44	2.200	361
7,94	5/16	1	36	1.800	380
8		1	36	1.800	383
9,52	3/8	1	28	1.400	364
10		1	28	1.400	383
12		1	22	1.100	368
12,7	1/2	1	20	1.000	354
15		1	18	900	379
15,87	5/8	1	16	800	359
18		1	14	700	357
19,05	3/4	1	10	500	277
22	-	1	14*	350*	230
22,22	7/8	1	14*	350*	235

* rotoli da 25 metri