

NASTRI E LASTRE DI RAME

NASTRI E LASTRE DI RAME PER EDILIZIA E
APPLICAZIONI INDUSTRIALI.

Silmet, storico produttore di tubi in rame, ha avviato anche la produzione di nastri e lastre in rame sia per edilizia che per le applicazioni industriali.

Come da tradizione, le strategie e le scelte industriali di Silmet si sono focalizzate sulle migliori tecnologie disponibili e impianti d'avanguardia per la produzione di queste tipologie di prodotto.

Le linee produttive e di finitura, in gran parte automatizzate, garantiscono una produzione con standard qualitativi ai massimi livelli.

I nastri e le lastre in rame di Silmet sono ottimali per l'utilizzo nel settore edile per la realizzazione di gronde, pluviali, facciate e coperture, mentre nel settore industriale soddisfano tutti gli standard più severi per grado di ricottura, tolleranze dimensionali e pesi/coils.

I prodotti laminati consentono di essere utilizzati tali e quali, senza dover effettuare operazioni di verniciatura e protezione. Inoltre, questi non necessitano di particolari interventi di manutenzione e risultano avere un'ottima resistenza alla corrosione, senza trascurare l'aspetto puramente estetico che il rame dona alle opere con esso realizzate.

I nastri Silmet sono conformi ai seguenti standard internazionali:

EN 1172

Lastre e nastri per edilizia

EN 1652

Piastre, lastre, nastri e dischi per usi generali

A Capitolato

Prodotti con marcature, tolleranze dimensionali, stati fisici e altre caratteristiche definite su specifica richiesta del Cliente, anche a parziale modifica delle specifiche di cui sopra

Condizioni di fornitura:

Materia prima:

Cu-DHP (Cu 99,9% min. – P da 0,015% a 0,040%)

Cu-ETP (Cu 99,9% min. – Bi max. 0,0005% – O max. 0,040%¹ – Pb max. 0,005%)

¹ È ammesso un tenore di ossigeno fino allo 0,060%, previo accordo tra il committente e il fornitore

Larghezza massima: 1,250 mm

Spessore: da 0,10 mm a 2,5 mm

Diametro interno: 150 mm – 400 mm – 500 mm

Peso coil: fino a 12.000 kg

CARATTERISTICHE MECCANICHE

designazioni		spessore nominale		resistenza a trazione Rm		carico unitario di scostamento dalla proporzionalità 0,20% Rp0,2	Allungamento		Durezza					
simbolo	numero	stato metallurgico	mm		N/mm ²		A50mm per spessori fino a 2,5 mm compresi % min.	A per spessori maggiori di 2,5 mm % max.	HV					
			da	fino a ed incluso	min.	max.					min.	max.		
Cu-ETP Cu-DHP	CW004A CW024A	R200	maggiore di 5		200	250	(max. 100)	42	-	-	-	-		
		H040			-	-	-	-	-	40	65			
		R220	0,2	5	220	260	(max. 140)	33	42	-	-			
		H040			-	-	-	-	-	40	65			
		R240	0,2	15	240	300	(min. 180)	8	15	-	-			
		H065			-	-	-	-	-	65	95			
		R290	0,2	15	290	360	(min. 250)	4	6	-	-			
		H090			-	-	-	-	-	90	110			
		R360	0,2	2	360	-	(min. 320)	2	-	-	-	-		
		H110			-	-	-	-	-	-	110	-		

I valori tra parentesi non sono requisiti di norma, ma sono indicati solo a titolo informativo



TOLLERANZE SULLO SPESSORE

spessore nominale - mm		tolleranze sullo spessore per larghezze nominali - mm			
maggiore di	fino a e compreso	fino a 350 compreso	maggiore di 350 fino a 700 compreso	maggiore di 700 fino a 1 000 compreso	maggiore di 1 000 fino a 1 250 compreso
0,1 (incluso)	0,2	± 0,018	-	-	-
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	-
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,030	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,040	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,050	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,060	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,070	± 0,09	± 0,11	± 0,13

TOLLERANZE SULLA LARGHEZZA DEI NASTRI

spessore nominale - mm		tolleranze sulla larghezza per larghezze nominali - mm						
maggiore di	fino a e compreso	fino a 50 compreso	più di 50 fino a 100 compreso	più di 100 fino a 200 compreso	più di 200 fino a 350 compreso	più di 350 fino a 500 compreso	più di 500 fino a 700 compreso	più di 700 fino a 1 250 compreso
0,1 (incluso)	1	+ 0,20	+ 0,30	+ 0,40	+ 0,60	+ 1,00	+ 1,50	+ 2,00
		0	0	0	0	0	0	0
1	2	+ 0,30	+ 0,40	+ 0,50	+ 1,00	+ 1,20	+ 1,50	+ 2,00
		0	0	0	0	0	0	0
2	2,5	+ 0,50	+ 0,60	+ 0,70	+ 1,20	+ 1,50	+ 2,00	+ 2,50
		0	0	0	0	0	0	0

TOLLERANZE SULLA LARGHEZZA DELLE PIASTRE E LASTRE

spessore nominale - mm		tolleranze sulla larghezza per larghezze nominali - mm	
maggiore di	fino a e compreso	fino a 350 compreso	maggiore di 350 fino a 1 250 compreso
-	2	+ 2	+ 6
		0	0
2	5	+ 4	+ 8
		0	0

CARATTERISTICHE MECCANICHE

designazione		condizione materiale	resistenza alla trazione Rm N/mm2		snervamento allo 0,2% Rp0,2 N/mm2		allungamento A50mm %	durezza HV	
materiale			min.	max.	min.	max.	min.	min.	max.
simbolo	numero								
Cu-DHP	CW024A	R220	220	260	-	140	33	-	-
		H040	-	-	-	-	-	40	65
		R240	240	300	140	-	8	-	-
		H065	-	-	-	-	-	65	95
		R290	290	-	250	-	-	-	-
		H090	-	-	-	-	-	90	-

DIMENSIONI E TOLLERANZE

dimensioni nominali mm				tolleranze mm		
spessore	larghezza fino a e incluso	lunghezza preferenziale della lastra	diametro interno del rotolo per i nastri	spessore	larghezza	lunghezza della lastra
da 0,4 a 1	1 250	2 000 o 3 000	300,400, 500 o 600	± 0,02	+ 2 0	+ 10 0
0,5						
0,6						
0,7						
0,8						
1						

